

texaco tanker

VÅRNUMMERET 1975

16. MAI 1975



ENDELIG - !

I desember-nummeret vårt etterlyste vi en kvinne eller mann som kan stille som vår representant i juryen for innkjøp av kunst til Hortenbåtene, noe som vil være en sjeldent og interessant oppgave.

Vi kan nå gledeligvis meddele at MANNEN ER FUNNET! Volonterty har 1. styrmann Steinar Rasmussen på M/T "TEXACO SKANDINAVIA". Vi takker for at han har vallet på seg vervet og ønsker lykke til!

Apropos konkurransen, så kan Horten Verft meddele at den intense strøm av påmeldinger nå synes å dabbe av, og at man følgelig tenker på å sette sluttstrek. Antall deltagere ligger på rundt 100, så vi skjønner jo at foretagendet har skapt stor interesse. Skulle det fremdeles være noen som tenker på å delta i konkurransen, nøl da ikke lenger, men skynd deg å melde deg på!

M/T "TEXACO BOGOTA" GIR GAVE TIL HANDIKAPPET PERSON

Da skipsbesetningen ombord i "TEXACO BOGOTA" holdt møte for valg av velferds/idrettskomité den 23. november 1974, ble det besluttet å benytte noe av overskuddet i velferdskassen til å hjelpe en handikappet person.

Det var ikke meningen å yte direkte pengehjelp til dette formål. Det var imidlertid ønske om å øremerke disse pengene til kjøp av en såkalt PX-radio som kunne hjelpe vedkommende til å komme i kontakt med andre mennesker.

Skipssledelsen ba kontoret ved Th. Strengen om å finne ut hva et slikt utstyr kunne koste, samt å sette seg i forbindelse med en organisasjon som kunne finne fram til en person som ville ha glede av et slikt anlegg.

Resultatet ble at det ble innbetalt kr. 5.000,- til Norges Radios Relé Liga's Hjelpefond (LA 5/LG), med henblikk på å skaffe radio-utstyr til en bevegelseshemmet.

Hjelpefondets sekretær har anmodet kontoret om å overbringe skipet en foreløpig takk og hilser. Hun vil senere ta direkte kontakt med skipet.

Rederiledelsen hilser dette som et positivt tiltak og synes det er hyggelig at besetningen ombord i "TEXACO BOGOTA" har tilgodesett et slikt formål.

BESETNING TIL HORTEN-BÅTENE

Utpå sommeren må vi ta standpunkt til hvem som skal bemanne den første av Horten-båtene. Først vil vi etablere skipsledelsen, og så blir det dens oppgave å bygge opp resten.

Ettersom tiden nærmer seg, ser vi med gru på at vi kanskje kommer til å trå noen på tærne. Det får stå sin prøve, men vi ber om snill bedømmelse for eventuell overtramp.

Demokratiseringen av arbeidslivet går sin gang. I skipsfarten gir den seg utslag i selvstyrte skip og selvstyrende grupper ombord. Horten-båtene bygges med dette for øyet, og det er derfor rimelig at vi må søke en skipsledelse som vil gå inn for en slik driftsform og utvikle den videre.

Vi er oppmerksom på at ikke alle har fått like meget opplæring eller mulighet til å praktisere selvstyring, men det skal vi rette på etterhvert. Innen de to siste båtene skal leveres, håper vi alle som er interessert, har kommet over til selvstyringen.

QUO VADIS?

Det er sikkert mange som er spent på hva som kommer til å skje med M/T "TEXACO NUEVA GRANADA" og M/T "TEXACO BRITANNIA".

Disse to nå ærverdige søsterskip ble bygget i 1954-55 ved Howaldts-werke Deutsche Werft A.G., sammen med M/T "TEXACO SOUTH AMERICA".

Det sistnevnte skip ble solgt til et beslektet Caltex-selskap ved navn Olympia Trading Company/Korea Tanker Co. Skipet ble avlevert den 6. september 1971 kl. 1300 lokal tid, og fikk navnet M/T "KOREA HOPE".

"TEXACO NUEVA GRANADA" og "TEXACO BRITANNIA" seiler fremdeles for vårt rederi, og i de tyve årene skipene har seilt med Texaco's kompaniflagg vaiende i aktermasten, har rederiet hatt lite å utsette på skip og besetning.

Det var derfor noe vemodig om ikke overraskende, da selskapet besluttet å ta "TEXACO NUEVA GRANADA" ut av Seaway-farten og samtidig klargjøre M/T "TEXACO SKANDINAVIA" for tjenesten.

Klargjøringen av "TEXACO SKANDINAVIA" for Seaway-tjenesten ville omfatte:

- montering av permanente Seaway-fendere på skipet
- installering av fortøyningsvinsjer
- montering av lyssignaler
- installering av heating-coils for oppvarming av smøreoljen

Dessuten ville det bli snakk om å finne et arrangement for septik-tank/kloakk. Skipet ville videre måtte leie en spesiell Lake-telefon som hun skulle ha i tillegg til VHF'en.

M/T "TEXACO SKANDINAVIA" som er søsterskipet til M/T "TEXACO NORGE", ble bygget ved Fredriksstad mek. Verksted A/S, og levert 7. november 1962. Skipet har i den senere tid fått føle hva det vil si å delta i oljetransport "world wide" med blant annet lange perioder i Østefart. I mars måned kom skipet tilbake til Nord-Europa, og det klaffet bra med tiden for verkstedreparasjoner som var fastsatt til april måned.

I løpet av dokkingsperioden kom så beslutningen om å utstyre "TEXACO SKANDINAVIA" for fart på St. Lawrence. Etter anbudsinnbydelse valgte man å utføre også dette arbeidet ved Boele Shipyard. Dette betyddet adskillig mer arbeid, og dokkingsperioden ble forlenget med 10 dager.

Klargjøringen vil imidlertid ikke omfatte montering av de fire vinsjene som skipet skal ha for St. Lawrence-farten. Disse vil bli montert senere i en havn på den amerikanske østkysten eller i en havn ved Mexico-gulfen. Man regner med at arbeidet med vinsjene vil være klart en gang ut på sommeren.

Kaptein O. Brath og hans medarbeidere som skal sette igang selvstyrt drift til sommeren, har vært samlet til møte hjemme og deretter hatt ferie, men den fungerende skipsledelse med kaptein Sukke, maskinsjef Sandal, overstyrmann Johansen, 1.maskinist Fredriksen og stuert Halvorsen har tatt aktiv del i forberedelsene til verkstedoppholdet og har også fulgt nøye opp arbeidene og finanssiden, godt assistert av inspektørene Matz Jenssen og Edmund Krøtø.

Når det gjelder M/T "TEXACO BRITANNIA" og hennes skjebne, vet vi i skrivende stund intet nytt å fortelle.

OLJESØL 1975

Det er hyggelig å kunne fastslå at ingen av våre skip har forårsaket oljesøl i 1. kvartal i år.

Høy grad av aktpågivenhet fra alle ombord er påkrevet for å holde last og bunkers innenfor de tanker de er bestemt å være, og med fortsatt omtenksomhet, god planlegging og godt vedlikeholdt losse- og lasteutstyr håper vi på fortsatt god statistikk, det vil si ingen form for oljesøl, også i fortsettelsen.

ALVORLIGE RUSTSKADER I STORE TANKSKIP

Kaptein S.J. Flo og direktør P. Sundby deltok i et fellesmøte for Texaco-rederiene i London i begynnelsen av april for å diskutere hva som kan gjøres for å redusere forrustningen i tankene på store tankskip.

Her er vi stilt overfor et stort problem. Målinger som er foretatt av stålet i VLCC'er som har vært i fart noen år, kan tyde på at en ubeskyttet lasteseksjon kanskje ikke får en levetid på mer enn 10-12 år. Man hadde håpet og trodd at bruken av nøytralgass i tankene ville redusere forrustningene fordi nøytralgassen er fattig på oxygen. Men så inneholder altså nøytralgassen svovel som det ikke er helt mulig å vaske ut før den blåses inn i tankene, og svovel tærer også på jernet.

For øyeblikket vet vi ikke sikkert hvor vi står. Derfor vil alle Texaco's VLCC'er få sine ståltykkelsjer målt etter et felles opplegg. "TEXACO AMSTERDAM" vil bli målt under den nærmeste forestående reparasjon i Singapore.

Når vi så har bedre oversikt over tilstanden skal vi forsøke å foreskrive botemidlet. Det kan dreie seg om anoder, maling, crude-olje-vasking av tankene og en rekke andre ting.

Det eneste vi vet med sikkerhet idag, er at det vil bli en ganske kostbar affære å gardere seg effektivt mot at VLCC'ene ruster opp i forholdsvis ung alder.

SCANRAFF

Skandinaviska Raffinaderi A/B (Scanraff) i Brofjorden, nord for Lysekil, åpnes den 29. mai av den svenske kongen. 600 innbudte gjester kommer sjøveien fra Göteborg med en av Stena-bolagets farger, som er chartert av OK/Texaco.

Da Scanraff for mange år siden ble planlagt, oppsto det en voldsom drakamp mellom Göteborg og Lysekil om hvem som skulle ha det. All verdens "ekspertise" talte for og imot. Til slutt ble Brofjorden valgt som det mest ideelle sted.

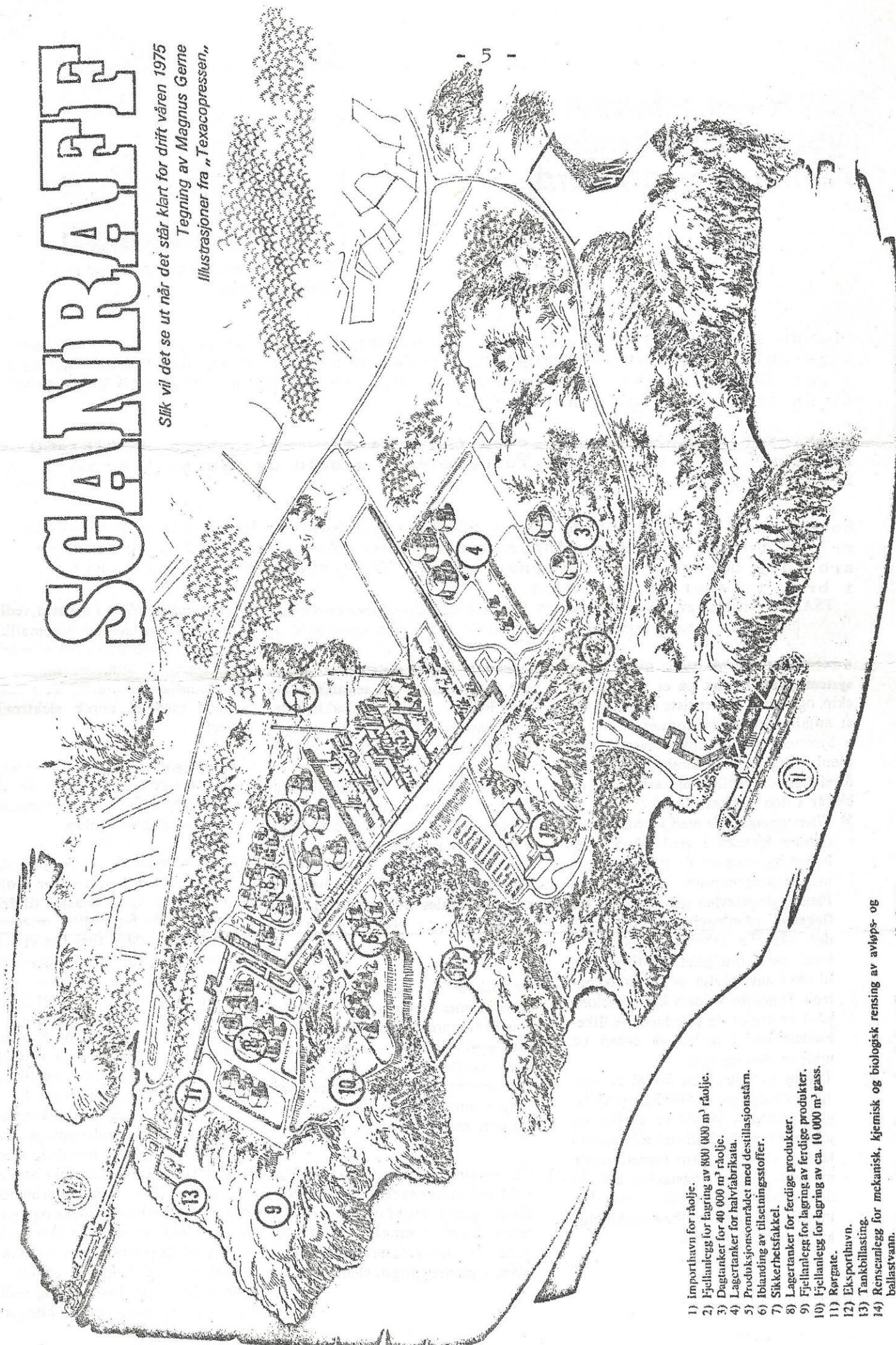
Under byggetiden har det vært mange og lange forsinkelser. Når man ser bort fra alle tekniske problemer, dukket der opp andre ting. Som et lite eksempel: Der hvor selve raffineriet står, var det en gravhaug fra vikingtiden. Myndighetene forlangte at hele haugen måtte flyttes til et annet sted. Hver stein ble nummerert og fotografert etterhvert som de gravde seg inn i haugen. Den er nå plassert utenfor administrasjonsbygget. Det er så sant at liten tue kan velte stort lass.

OK og Texaco er eiere av Scanraff med henholdsvis 30 og 20%, men Texaco skal ha 50% av alle produkter. Hovedentreprenør har vært et italiensk firma, men et team fra Texaco har ledet arbeidet. Crude-oljen lagres i bergrom og maksimal kapasitet er 800.000 m³. Allerede i slutten av februar får hadde Texaco sine 400.000 m³ crude-olje lagret i fjellet.

I skrivende stund vet vi ikke når raffineriet vil være i full drift, men det ser ut til at de første laster skal ut i juni/juli.

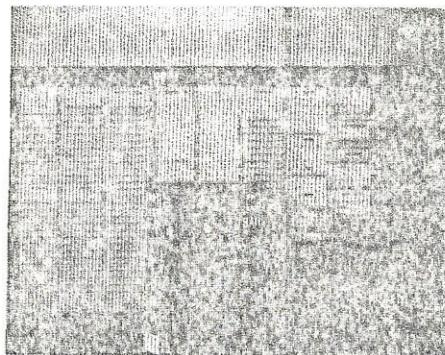
SGA NIRAF

Slik vil det se ut når det står klart for drift våren 1975
Tegning av Magnus Gerne
Illustrasjoner fra "Texacopressen"



- 1) Importhavn for råolje.
- 2) Fjellanlegg for lagring av 800 000 m³ råolje.
- 3) Dugtanke for 40 000 m³ råolje.
- 4) Lagertanker for halvfabrikata.
- 5) Produktionsområdet med destillasjonsstørn.
- 6) Iblastning av tilsetningsstoffer.
- 7) Sikkerhetsfakkel.
- 8) Lagertanker for ferdige produkter.
- 9) Fjellanlegg for lagring av ferdige produkter.
- 10) Fjellanlegg for lagring av ca. 10 000 m³ gass.
- 11) Rørgate.
- 12) Eksporthavn.
- 13) Tankbillasting.
- 14) Renssenlegg for mekanisk, kjemisk og biologisk renseing av avløps- og ballastvann.
- 15) Administrasjonsbygg, laboratorium, verksted, kontrollrom og velferdstrom.

TSAR – et effektivt system for arbeidsplanlegging ombord.



TSAR planleggingstavle (standard) og vedlikeholdsboker.

Som de fleste vil vite, har vi introdusert TSAR-systemet på noen av våre skip. "TEXACO AMSTERDAM" var først ute og fikk utstyret ombord i mai 1973. Høsten 1974 besluttet skipsledelsen på "TEXACO BELGIUM" at de også ville gå inn for TSAR.

Maskinist B. Abrahamsen har en tid i vinter vært ombord i "TEXACO BELGIUM" for å utføre det forberedende arbeid og systemet er nå i bruk ombord.

Senere har også skipsledelsen på "TEXACO NORGE" besluttet å benytte seg av dette vedlikeholdssystemet. Abrahamsen har nylig avsluttet arbeidet ombord, og vi regner med at TSAR-systemet vil bli tatt i bruk i løpet av sommeren.

TSAR er utviklet av Norges Skipsforskningsinstitutt i nært samarbeide med rederinæringen, og første gang presentert i oktober 1971. Siden da er systemet tatt i bruk på et stort antall skip, og i løpet av det siste året også for et antall oljeboreplattformer.

Systemet gir en enkel oversikt for planlegging av såvel forebyggende som forefallende vedlikeholdsarbeider og består i den enkleste form av:

1) *Planleggingstavle med jobbkort* som danner kjernen i vedlikeholdsoppsettet og erstatter de tidligere faste månedsprogrammer.

Planleggingstavlen gir mulighet for fleksibel planlegging avhengig av den aktuelle arbeidssituasjonen ombord, samt mulighet for tilpasning til øket anvendelse av tilstandskontroll. Innenfor skipets klasseperiode på 4 år utgjør de planlagte vedlikeholdsjobber i tavlen et antall på mellom 400 og 600.

Tavlen har også den fordel av vedlikeholdsoppgavene for hele planleggingsperioden (4 år) er synlig, og joblene som skal utføres står alltid i tavlens «Månedsplan» (inneværende måned). Planleggingstavlen blir på denne måten en huskliste, idet den forteller når og i hvilken rekkefølge joblene skal utføres.

2) *Vedlikeholdsboker*. Disse er redigert i henhold til en valgt kontoplan, og hver enhet har sitt enhetskort i boken (se fig. 2). Forsiden av kortet gir opplysninger om tekniske data og hvilke vedlikeholdsaktiviteter som ønskes utført etter de forskjellige terminer. Hver aktivitet (pkt. A, B og C) har sitt jobbkort i tavlen (se fig. 3). Baksiden av enhetskortet brukes til registrering og anmerkninger om utførte vedlikeholdsjobber og reparasjoner.

For mer omfattende opplegg inneholder systemet også endel tilleggsutstyr som anbefales brukt under spesielle forutsetninger. Av dette utstyret kan nevnes:

1. *Arbeidskort*. Dette kan benyttes ved inspeksjoner for å notere de arbeider som skal gjøres. Kortet plaseres så i planleggingstavlen. Arbeidskortet kan dessuten benyttes for skriftlig rapportering mellom maskinbesetningen internt og også som uformell rapport mellom skip og rederi.

1. *Elektromoterer* i separat vedlikeholdsboek innebærer at elektrikeren får sin egen oversikt over elektromotorene, og man unngår at rutinejoblene for elektromotorene opptar plass i planleggingstavlen.

3. *Automatikk (EO)* i separat vedlikeholdsboek innebærer at automatikken kan ses adskilt fra de øvrige maskinsystemer. Vedlikeholdsboken for automatikk er utarbeidet i samarbeide med et norsk elektronikkfirma.

4. *Planleggingstavle for hovedmotor* gir oversikt over forfall av de timestyrte jobber for hovedmotoren sett i relasjon til havneanløp.

5. *Planleggingstavle for hjelpemotorer* gir oversikt over forfall for vedlikeholdsrutiner sett i relasjon til driftstimer for de forskjellige motorene.

Det tilleggsutstyr som her er nevnt, kan integreres fullt med basisutstyret, men bør velges etter ønske av rederi/skip. Bruken av TSAR vedlikeholds-system fremgår skjematiske av fig. 4. Videre viser figurene 5 og 6 hvordan systemet kan benyttes i de månedlige arbeidsplanleggingsmøter, og likeledes hvordan dette kan organiseres for skip med felles dekk- og maskinkontor.

Slik et vedlikeholdsopplegg gjerne etableres i dag blir et betydelig arbeide nedlagt i innsamling av tekniske data og jobbspesifikasjon. Dette arbeidet vil man imidlertid ha stor glede og nytte av i skipets drift. Systemet er som tidligere nevnt modulært oppbygget, og man har mulighet til å begynne enkelt med basisutstyr (tavle, jobbkort og vedlikeholdsboek) og senere utvide etter ønske og behov.

Forside

Betegnelse:	FRYSE/KJØLEKOMPRESSOR	Vinnernr.:
		554.02
Funksjon, Typen, Data:		
554.02.1 FRYSEANLEGG: Lenkuhl, type 4, Febr. nr. Y 316 N.		
554.02.2 KOMPRESSOR: 1 stk. Bitzer kompressor type IV Febr. nr.: Y 316 N		
554.02.3 MOTOK: 1 stk. Stromberg 3-fasey Nr.: C066 1 HD HUKR 28502 03 IEC: 112M 2B 4,0 kW, 50Hz 220/300 V 16/0,7 Aamp., 1436 r/min.		

Aktivitetstittel	Tidsrommet realisert	Utdrags- tall	Avslut- nings- dato
A Hengsylinder og kontroll Abelsprakningens kontrolleres ved hjelp av detektorlampa. Olje skiftes (Benytt org.-olje) Rengjøring, oljespumpe og veivrem. Rengjøring, filter.		6	1999-01-31
B Kontroll av oljepumpe. Kontroll av stempeler med ringer Kontroll av ventilstyrlater på SØRS/TYKKESIDE oppkraft DEPERTE PLATER		12	1999-01-31
C Full overhaling. Kontroll av veivlinger Skifting av ventilstyrlater og aspiralfjærer Rengjøring av oljepumpe og kontroll av pumpens oppstryting. Hent av stempelpluggen. Kfr. instruksjonsbok.		34	1999-01-31

Bakside

564.028
Frysepliktig kompressor
Kontroll av oljepumpe.

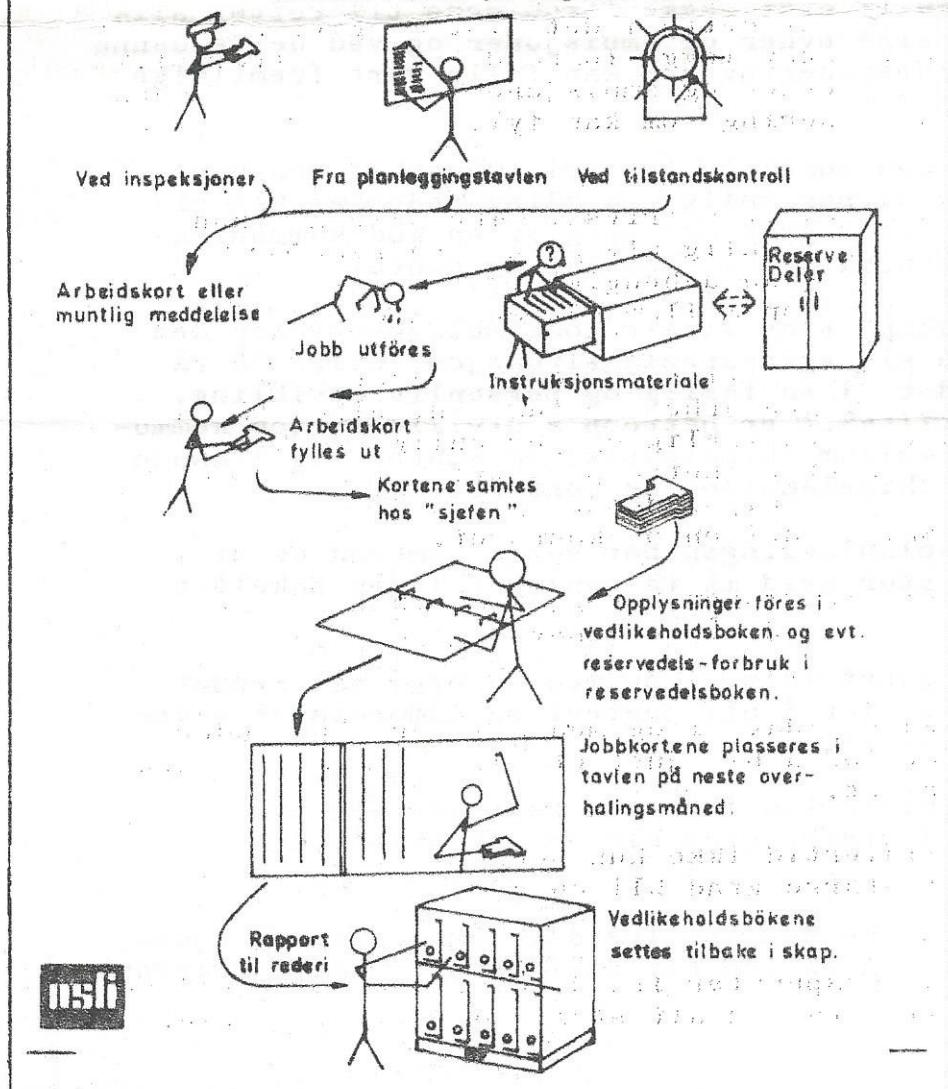
Kontroll av oljepumpe.
kontroll av stempel med
finger.
Kontroll av ventilplater på
SUGE/TØKKESIDE
utskift DEFEKTE PLATER

554.02c 24 md
 Prøse/kjølekompressor
 Full overhaling.
 Full overhaling.
 Kontroll av veivlager.
 Skifting av ventilplater og
 spiralflisjærer.
 Rengjøring av oljepumpe og
 kontroll av pumpens opprettin.
 Mont. av stempelringar.
 Kfr. instruksjonsbok.

Fig. 2. Eksempel på enhetskort fra vedlikeholdsboken.

TSAR VEDLIKEHOLDSSYSTEM.

Jobbene varsles på følgende måte:



Jobbkort i planleggingstavlen i.h.t. enhetskortet på fig. 3.

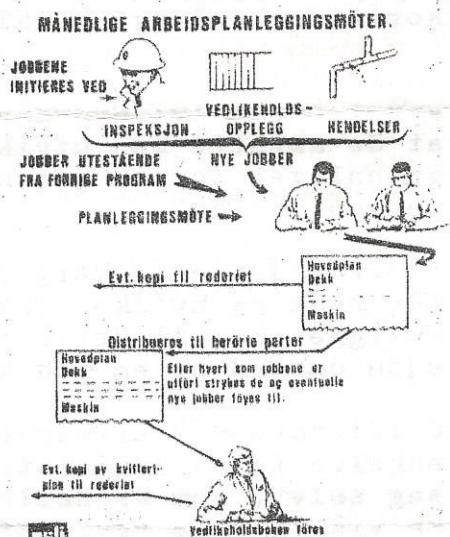


Fig. 5

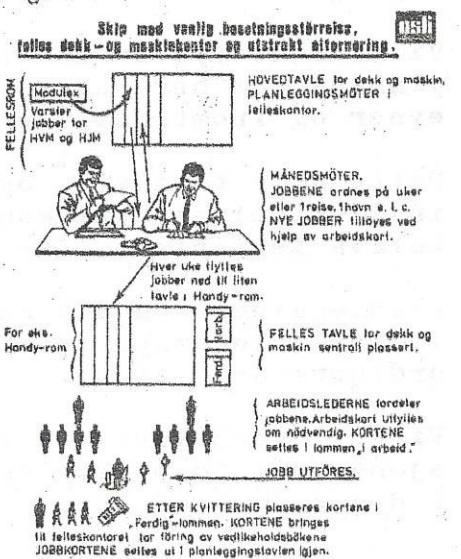


Fig. 6

PERSONALPLANLEGGINGEN I REDERIET

Hva vil fremtiden bringe? - Dette er vel et spørsmål som i større eller mindre grad opptar de fleste av oss. Halvt i forventning, halvt i frykt skuer vi mot horisonten fra vår lille utkikkstønne med dette spørsmålet lekende i vår underbevissthet. Oppdager vi så noe der ute i horisonten som kan by på en utfordring eller en fare, er vår beredskap med ett skjerpet, og vi spør: Hvordan skal vi best takle denne situasjonen?

Dette er et bilde av planlegging. Konkret kan vi si at denne består av:

- analyse av de situasjoner vi kan komme til å møte i tiden fremover
- iverksetting av tiltak som vil sette oss best mulig i stand til å møte disse situasjonene

Vi deler ofte planleggingsarbeidet inn i to faser. Langtidsplanleggingen (LTP) som er den ene fasen, går ut på å trekke de mer generelle retningslinjene for den annen fase, som er mer opptatt av planlegging for den nære fremtid. Den annen fase kalles korttidsplanlegging (KTP).

På kontoret har vi vært opptatt av dette i det siste, og vi har spurt oss selv: Hvordan kan vi best legge forholdene til rette, slik at de ansatte kan utvikle sine evner og ambisjoner og ved dette danne grunnlaget for en personaldisponering som kan fylle vårt fremtidige personalbehov?

Vi tror det er viktig for den enkeltes trivsel ombord at han/hun får rede på hvilken faglig og personlig utvikling rederiet kan gi. Mulighetene til dette er i stor grad avhengig av en god kommunikasjon ombord og en god kommunikasjon mellom båt og kontor.

Driftsformen "selvstyrte skip" tror vi gir gode muligheter for den enkelte til å administrere sin egen arbeidssituasjon, eller "å rá seg selv", som vi kaller det, i en faglig og personlig utvikling. En viktig side ved dette tiltaket er nettopp å utvikle en god kommunikasjon, i første omgang mellom skipsledelse og kontor, og i annen omgang mellom mannskapet, skipsledelsen og kontoret.

Vi tror at mye av korttidsplanleggingen bør gjøres ombord og at planene som her legges, i stor grad må ta hensyn til den enkeltes evner og fremtidsplaner.

Dette blir forsåvidt også gjort idag, i og med at hver båt sender inn ferieplaner til kontoret for å bli justert og sammenføyet i den totale ferieplanen for rederiet.

Planleggingen ombord bør imidlertid ikke kun begrense seg til ferieplanlegging, men bør i større grad bli en del av båtens ordinære driftsform.

Vi er interessert i å motta synspunkter fra dere om dette, og redaksjonen vil forplikte seg til å ta inn alt stoff som kan være relevant i denne forbindelse.

REISEREPARATØRER TIL T/T "TEXACO PEMBROKE"

T/T "TEXACO PEMBROKE" har hatt mange skjær i sjøen før Sjøfartsdirektoratet har kunnet godkjenne henne. En av de store sakene har vedrørt materialene som er anvendt i korridoren og trappeoppgangen midtskips og akter. "Brannsikkerheten," sier Direktoratet, og mener med dette at alle materialene i korridoren, i skottet og i himlingene må fornyes. Himlingene er ikke oppsatt etter forskriftene og materialene i skottet vil ha stor røkutvikling ved en eventuell brann.

Det var ingen vei utenom. Firmaet Hiorth og Thoresen A/S ble kontaktet og en mann fra firmaet besøkte "TEXACO PEMBROKE" ved siste dokking i Singapore. Alle mål ble tatt og alle forberedelser gjort.

Marinite-platér ble bestilt og bearbeidet i Oslo, og disse ble så sendt til Singapore. Ved siste anløp av Singapore ble så platene tatt ombord. Samtidig kom fire reisereparatører fra Hiorth og Thoresen A/S for å utføre arbeidet med installeringen av disse platene.

Arbeidet er beregnet å ta 4-5 uker og beregnet kostnadssum er kr. 156.600.

M/T "TEXACO BOGOTA"

M/T "TEXACO BOGOTA" har i den senere tid hatt vansker med kjelene. Det er nok tidens tann som gjør seg gjeldende.

Siste rapport fra skipet: 11 rør plugget i S/B kjele. Firma Rotator Norway A/S som vi har benyttet oss av tidligere med godt resultat, ble satt på jobben med utskifting av kjelerør. Fire mann fra firmaet reiste til Bahrain den 1. mai, og det var beregnet å få arbeidet unna på 10-12 dager.

PERSONALIA

Vi gratulerer med:

35-års jubileum

Kaptein Lars Lyng

10. januar

25-års jubileum

Kaptein Ragnar Pettersen
2. maskinist Haakon Sørø

8. februar
28. februar

20-års jubileum

Stuert Knut Grøttan
Maskinist Jens Langerud

22. mars
2. mai

10-års jubileum

Maskinassistent Kjell Svenning 5. januar
Maskinsjef Einar Johnsen 6. mai

Videre gratulerer vi Hans Bjerregård Moen, som avla 1.maskinist-eksamen ved Bergen Maskinistskole i januar. Han ble kulletts beste-mann og fikk Bergen Rederiforenings gullur. Flott levert!

Vi ønsker velkommen:

Nina og Edmund Krøtø, som begynte på kontoret i februar. De har begge tidligere arbeidet for Texaco, nemlig ombord i "TEXACO BELGIUM". Siden den gang har Edmund Krøtø fullført sin utdannelse, - han er skipsingeniør fra NTH og har også avlagt maskinsjefeksamen. Selv-sagt er hans plass i teknisk avdeling, men han skal også seile endel for å oppnå sertifikat som maskinsjef. - Nina Krøtø har allerede hatt en rekke oppdrag i forskjellige avdelinger og behersker alt fra sentralbord til disbursements.

Kursvirksomhet siden sist

Brannvernkurs

Stavanger	6/1	-	10/1	Maskinsjef	Rolv Nesheim
"	17/1	-	21/1	1.maskinist	Bjarne Nodeland
Oslo	7/4	-	11/4	Maskinist	Per Nordhaug

Havari/Redningstjeneste

Stavanger	13/1	-	17/1	Kaptein	G. Stallvik
"	3/2	-	7/2	Overstyrmann	H. Hansen
"	10/3	-	16/3	"	K. Helberg
"	7/4	-	11/4	"	R. Henriksen
"	21/4	-	25/4	1.maskinist	B. Nodeland

Skipssautomasjon

Oslo	6/1	-	14/2	Elektriker	E. Harnes
------	-----	---	------	------------	-----------

Perfektjoneringskurs, Stuerter

Trondheim	19/2	-	14/3	Stuert	A. Roel
-----------	------	---	------	--------	---------

Textrim IV

Dalseter	20/1	-	26/1	Kaptein	I. Bakke
				Kaptein	O. Granlund
				Maskinsjef	N. Grøn
				Overstyrmann	H. Hansen
				Kaptein	J. Holt
				Maskinsjef	E. Johnsen
				"	R. Nesheim
				"	T. Pedersen
				Overstyrmann	T. Pettersen
				Maskinsjef	T. Røstad
				Overstyrmann	F. Sannerød
				1. maskinist	S. Simonsen
				Kaptein	G. Stallvik
				Overstyrmann	M. Wikerey
				Personalsjef	J.C. Jenssen
				Avd.sjef	T. Strengen
				Sekr.	K. Aure
				Konsulent	G. Gustavsen

Rundebordskonferanse

Dalseter	27/1	-	30/1	Kaptein	I. Bakke
				Maskinsjef	R. Nesheim
				Kaptein	J. Holt
				Maskinsjef	T. Pedersen
				Kaptein	R. Pettersen
				Maskinsjef	T. Røstad
				Adm.direktør	P. Sundby
				Ass.direktør	B.R. Halvorsen
				Personalsjef	J.C. Jenssen
				Avd.sjef	G. Langfeldt

Textrim V

Dalseter	7/4	-	13/4	Kaptein	O. Brath
				Overstyrmann	K. Helberg
				Maskinsjef	E. Johnsen
				Kaptein	Y. Konnestad
				1. maskinist	B. Nodeland
				Overstyrmann	I. Paulsen
				Stuert	A. Roel
				Overstyrmann	A. Stølann
				Sekr.	A. Kirkeby
				Inspektør	E. Krøte
				Avd.sjef	G. Langfeldt
				Personalsjef	J.C. Jenssen
				Avd.sjef	T. Strengen
				Konsulent	G. Gustavsen

TEXACO-SPORT

Før vi kommer inn på årets idrettskonkurranser, må vi, selv om vi er sent ute, få gratulere lag og enkeltdeltagere ombord i "TEXACO AMSTERDAM" og "TEXACO NORGE" for de fine resultatene i 1974:

"TEXACO AMSTERDAM"

NM i fri-idrett	Nr. 26
3 x 60 m stafett	" 3
Idrettsmerkekonkurransen	" 17

Individuelt

Asle Sundet	Nr. 1	på 1500 m i kl. I
-------------	-------	-------------------

I klasse IV gjorde Erling Wetlesen og Leo Nygaard det svært godt og tok vel for seg av premier, medaljer og diplomer.

I Kvinner III gratulerer vi Asbjørg Hammervold med 9. plass i 60 m og 7. plass i lengde.

"TEXACO NORGE"

Der ombord gjorde fotball-laget en imponerende innsats med følgende sluttresultater:

Internasjonal serie fotball	Nr. 13
Norsk serie fotball	" 7

Foreløpige resultater for 1975

I årets idrettskonkurranser startet "TEXACO AMSTERDAM" voldsomt opp allerede 5. januar, da så å si hele besetningen deltok. Etterhvert har nok skipet fått konkurranse, men så sent som 1. mai viser protokollene:

Idrettsmerkekonkurransen	Nr. 1	(24 merker)
NM i fri-idrett	" 3	
3 x 60 m stafett	" 2	
Svømmeknappkonkurransen	" 5	

Av enkeltresultater nevner vi følgende, alle ombord i "TEXACO AMSTERDAM":

MENN I

100 m	Arne Sveen	Nr. 3	11.8
	Asle Sundet	" 5	11.9

Lengde	Asle Sundet	Nr. 1	6.17
	Arne Sveen	" 4	5.78
	Willy Bratne	" 5	5.75

Trekamp	Arne Sveen	Nr. 1	
	Asle Sundet	" 2	

<u>1500 m</u>	Olav Ytterhus	Nr.	1	4.54.1
	Asle Sundet	"	3	5.31.4
	Arne Jakobsen	"	4	5.33.4
	Günther Heine	"	5	6.14.7

MENN II

<u>1500 m</u>	Jan Olsen	Nr.	1	5.51.3
	Torbjørn Volland	"	2	6.02.1

MENN IV

I denne klasse dominerer våre veteraner:

Erling Wetlesen toppler øvelsene 60 m, lengde, trekamp og lengde og høyde u.t.

Leo Nygaard ligger som nr. 1 på 1500 m og for øvrig like bak Wetlesen i de fleste øvrige øvelser.

Disse to forgrunnsfigurer sammen med Ragnar Vegel har foreløpig en 2. plass i 3 x 60 m stafett.

KVINNER I

<u>Kulestøt</u>	Elfrid Nygaard	Nr.	2	8.01
-----------------	----------------	-----	---	------

KVINNER II

<u>60 m</u>	Asbjørg Hammervoll	Nr.	1	11.3
-------------	--------------------	-----	---	------

<u>Lengde u.t.</u>	Asbjørg Hammervoll	Nr.	4	1.72
--------------------	--------------------	-----	---	------

FOTBALL

Foreløpig er ingen av våre skip kommet med på fotball-tabellene, men vi regner med at "TEXACO NORGE"s lag ligger i trening og at vi snart får inn de første resultater.

Ombord i "TEXACO SKANDINAVIA" er det ivrig virksomhet. I Rotterdam spilte fotball-laget nylig tre kamper og vant to av disse. Skipet seiret også i en nordisk idretts-drill i Rotterdam, der det deltok ialt 17 skip. VI GRATULERER!

Leo Nygaard kom for kort tid siden hjem på ferie fra "TEXACO AMSTERDAM". Han var uheldig å slå hodet i dekket under et høydesprang ombord og er nå på syklisten. Vi takker ham for utmerket innsats ombord, både som idrettsleder og utøver, og ønsker ham rask og god bedring.

Vi ønsker alle lykke til med det videre idrettsarbeidet ombord, og vi håper at vi i neste nummer vil kunne bringe idrettsnyheter fra flere av våre skip.

BESETNINGSLISTER

M/T "TEXACO BRITANNIA"

KAPTEIN LINDTNER, Olav
 OVERSTYRMANN HELBERG, Knut
 1. STYRMANN FOSSUM, Terje B.
 2. STYRMANN WAHL, Kjell
 RADIO-OFFISER MYHRE, Tom
 MASKINSJEF MADSEN, Bjørn
 1. MASKINIST VOLDSTAD, Roy
 2. MASKINIST JACOBSEN, Hans
 " "
 3. MASKINIST ANSHUS, Bjørn
 MASKINASSISTENT SÆTHØR, Per Arne
 ELEKTRIKER GJESING, Steen de Fries

T/T "TEXACO PEMBROKE"

SKARSVÅG, Thorbjørn
 SANNERØD, Frank
 HOLDEN, Arne
 ELVEVOLD, Ottar (3)
 BJØTVEIT, Harald
 OPPHAUG, Trond
 NYGÅRD, Arnfinn
 GULLIKSEN, Ove
 HOLM, Tore
 JOHANSEN, Tor A.
 WIGGEN, Jan
 TANDBERG, Guttorm

KODER

(1) = OVERSTYRMANN JR.
 (2) = 1. STYRMANN
 (3) = 1. STYRMANN JR.
 (4) = 1. MASKINIST JR.
 (5) = 2. MASKINIST
 (6) = 2. MASKINIST JR.
 (7) = MASKINASSISTENT
 (8) = KOKKASPIRANT
 (K) = PÅ KONTORET
 (IS) = I SPESIALOPPDRAAG
 (IO) = I OPPLÆRING
 (F) = FERIE
 (SY) = SYK
 (SK) = SKOLE
 (D) = DISPONERT
 (L) = LEDIG
 (M) = MILITÆRTJENESTE

MASKINSJEF

JOHANNESSEN, Anders (IS)

T/T "TEXACO AMSTERDAM"

KAPTEIN GRANLUND, Ove
 OVERSTYRMANN STØLANN, Alf S.
 " SANDVIK, Norodd
 1. STYRMANN NILSEN, Odd (3)
 2. STYRMANN MIDTHAUG, Einar
 RADIO-OFFISER TAFTØ, Odd
 ARBEIDSLEDER HANSEN, Bjørn H.
 TOMMERMANN TRILL, Joachim L.
 MATROS BRATNE, Willy
 " PETTERSEN, Arvid
 " PINEIRO GONZALEZ, A.

LETTMATROS WELHAVEN, Johan A.
 " JUNGmann BREKKE, Hans Otto

JØKKGUTT SVANES, Bjarne
 MASKINSJEF OLSEN, Jan
 " 1. MASKINIST

2. MASKINIST HAUGEN, Dagfinn
 3. MASKINIST HEINE, Günther (5)

MASKINASSISTENT ELEKTRIKER HARNES, Eldar
 ELEKTRIKERASSISTENT SVEEN, Arne
 REPARATOR WISETH, Arne Erik
 PUMPEMANN LARSEN, Bent
 FYRBØTER/MOTORMANN MAYO CAMMANO, M.
 " HÅRSTAD, Robert
 " SUNDET, Asle
 " BJRREGÅRD MOEN, Hans
 " KRAFT, Arild S.
 " OHLSEN, Finn Egil
 " VEGEL, Ragnar
 " JOHANSEN, Terje

SMØRER STENSBOØL, Johnny
 " STUERT ANDERSEN, Sverre N.
 " PIKE HAMMEROVOLD, Asbjørg
 " THORSEN, Sissel
 " TRILL, Karin Aanby

MASKINSJEF WETLESEN, Erling (IS)
 " JOHNSEN, Einar (IS)
 2. MASKINIST THORSEN, Harald (IO)

T/T "TEXACO BELGIUM"

BAKKE, Idar
 FOSSMO, Willy
 HANSEN, Helge (1)
 ISAKSEN, Ove A.
 ANDERSEN, Gunnar
 ALTØY, Peder
 BAILEY, Christopher
 KENDALL, Dane R.
 LORÅS, Per

KARLSEN, Brigt I.
 FONÅS, Sveinung
 DANIELSEN, Jan I.
 DURRANCE, Thomas D.
 WETLESEN, Vetle
 NESHEIM, Rolv
 LARSEN, Lars

BAKKEN, Ansgar
 DANIELSEN, Terje V.

ASP, Arne
 THOMASSEN, Øivind
 WITZO, Bjørner J.
 GRØTTING, Henrik
 JOHANSEN, Svein
 OLSEN, Ragnar J.
 LERSVEEN, Erling
 SUAREZ, Fransisco M.

GRØTTAN, Knut
 WANG, Ottar
 LAURITSEN, Rolf
 JOHANSEN, Ragnar
 ANDRESEN, Kåre

LARSEN, Luz Morales
 NILSEN, Ruth B.

M/T "TEXACO BOGOTA"

EINVIK, Sverre
 STALLVIK, Gunnar
 ERIKSEN, Jan
 JOHANSEN, J. (3)
 BEHRENS, Per Arne
 DIDRIKSEN, Kåre O.

MYRAN, Jan Ragne
 OROZCO, Jose H.
 WIST, Alf
 PAUL, Wilson

KLAUSEN, Jan E.
 LØVSTRAND, Kolbjørn
 LILLENES, Asbjørn

SCHEFTE, Andreas
 HANSEN, Tor J.

LUDVIGSEN, Leif
 JOHANSEN, Steinar

LYNGHAUG, Gunnar

HUSØY, John M.
 JØSSUND, Knut

KRISTIANSEN, Knut

ODDE, Kjell

OLSEN, Jan

SKJEVIK, Jan

HANSEN, Øivind F.

BRASTAD, Per Einar

BJARKHAUG, Sven H.

ØVERKIL, Dagfinn

NORMANN, Ketil

HERNANDEZ, Domingo

VADA, Arnhild

EVENSEN, Susanne

PEDERSEN, Solveig

M/T "TEXACO NUEVA GRA

BROX, John
 SØBSTDAD, Einar
 AUSTNES, Per
 ELIASSEN, Arne
 WANGBERG, Finn
 JOHANNESEN, Adolf
 ANDRADE, Antonio
 MENDES, Satiro G.
 AUNE, Ove
 SAND, Odd Arne
 ROCHARD, William

INDSTRAND, Ivar

GRØN, Nils B.
 SIMONSEN, Sverre

PETTERSEN, Olav
 JENSEN, Wiggo Aage

SEEHUS, Hans
 AUNE, Sverre

HANSEN, Idar

NILSEN, Peder Olav
 SCHEI, Knut

WAAGE, John M.

PEDERSEN, Jan A.

HALVORSEN, Bjørn
 SUBERO, Lennox

DUGBARTEY, Emanuel

JACOBSEN, Brit

ELIASSEN, Marit

M/T "TEXACO NORGE"	M/T "TEXACO OSLO"	M/T "TEXACO SKANDINAVIA"	
KAPTEIN OVERSTYRMANN 1. STYRMANN 1. STYRMANN RADIO-OFFISER ARBEIDSLEDER TØMMERMANN MATROS " " " " " " " " LETTMATROS " " " " SJØASPIRANT " " MASKINSJEF 1. MASKINIST 2. MASKINIST 2. MASKINIST 3. MASKINIST MASKINASSISTENT " " ELEKTRIKER REPARATOR PUMPEMANN MOTORMANN " " " " MOTORMANNASPIRANT SMØRER " " STUERT 1. KOKK KOKKASPIRANT LUGAR-/MESSE-/ HJELPEMANN PIKE " " " "	HOLT, Jonas HENRIKSEN, Roy KRISTIANSEN, Edvin SKJONSFJELL, John (3) GULBRANDSEN, Per L. RUUD, Harry W. NILSEN, Nils P. ØSTVANN, John A. KARAMAN, Mustafa PIENCZYNSKI, Helmut KRISTIANSEN, Ivar KRISTENSEN, Tore BUENAVVENTURA, Rolando GRØNNEVOLD-OLSEN, Bjørn PEDERSEN, Tore A. OMHOILT, Einar JOHANSEN, Kjell A. SØRØ, Haakon JOHANNESSEN, Kåre NORDMO, Magnus J. SKOGHEIM, Bjørn D. KVERNES, Per I. CHICHESTER, Gaston A. FRYDENLUND, Magne HANSEN, Bjørn ROEL, Audun W. DALBY, Pål GREEN, Ivar NÆSS, Eva C. BANKEN, Kari MALMO, Magnvor	PETTERSEN, Ragnar GJERDE, Georg ASP, Leonard WIKEROY, Magne WINDING, Karen STEEN, Harald J. SVENDSEN, Torgeir SEPPENEN, Jan REDZINAK, Wladislav LUND, Åsmund BUCETA, Juan BRITO, Armando M. HAUGLID, Svein STRANDELID, Torkel SØRØ, Bjørn Olav BORGE, Haakon HUSTAD, Viktor LANDAU, Rudolf L. PETER, Mihaly HANSEN, Arne KROGNES, Åge DOMINGUES, Jose JØRSTAD, Terje ENGET, Gunnar NYHUS, Gunnar HALDOGARD, Tore PEDERSEN, Svein SMELROR, Henry TCHORZ, Rainer KIEVEL, Alfredo JØRSTAD, Jorun HUSTAD, Kirsten	SUKKE, Håkon JOHANSEN, Bjørn Harald RASMUSSEN, Steinar KILTOGP, Tor KJØLSTAD, Trond SØRENSEN, Tor PEDERSEN, Peder N. FUENGEIRO, Jose M. GRANDE, Paal DÜGLER, Ali ALEXANDERSEN, Øivind TETLI, Helge E. OPDAL, Jan Egil WALKER, Fredrick LØKKEN, Kjell Jonny DIDRIKSEN, Ole NILSEN, Kjell SANDAL, Lars NODELAND, Bjarne NORDHAUG, Per David LØKEN, Vidar OLSEN, Jan Bertil HAST, Bent Axel MATHISEN, Tore Henning HÅKONSEN, Harry E. OLSEN, Jim Øistein WAHL, Torbjørn J. RASMUSSEN, Finn FORNES, Knut UNDSTAD, Ivar HALVORSEN, Amund DOKKEN, Kjell BAKKEJORD, Hans KRISTIANSEN, Reidar L. ESP, Ella NYGAARD, Elfrid MALMSTRØM, Ellen

FOLK ISLAND

KAPTEINER		2. STYRMENN		MASKINSJEFER	
BRANDAL, Petter S.	(F)	ASPÅS, Erling M.	(F)	BORGERSEN, Hans J.	(D)
BRATH, Otto	(F)	AURSTAD, Dag A.	(F)	ELLEFSSEN, Tore L.	(D)
FLØ, Svein Johs.	(F)	DYB, Ivar	(F)	PEDERSEN, Rasmus	(K)
HELMERSEN, Halvdan	(F)	JØRGENSEN, Leif E.	(SK)	RØSTAD, Thor G.	(D)
HORSENG, Rindulf	(F)	RISNES, Tormod	(SK)		
KONNESTAD, Yngvar	(F)	RUNDE, Per O.	(F)		
LYNG, Lars	(F)	VORREN, Trygve	(SK)		
MEISLAND, Louis	(F)				
STRAND, Arne	(F)				
OVERSTYRMENN		RADIO-OFFISERER		1. MASKINISTER	
BJØRNES, Georg	(F)	HAUGLID, Arne	(D)	ABRAHAMSEN, Bjørge	(F)
JOHANSEN, Kjell A.	(F)	KLOKKERNES, Rune	(M)	FREDRIKSEN, John	(F)
PAULSEN, Johan L.	(D)	MATHITSEN, Martin	(F)	JOHANNESSEN, Johannes	(D)
PEDERSEN, Tore	(F)	NARBØ, Sven	(D)	NYGAARD, Leo A.	(SY)
PETTERSEN, Tor A.	(F)	PETTERSEN, Wenche	(F)	STØRDAL, Øivind	(F)
		SÆTHER, Torbjørn	(K)	TØRUM, Bjørn	(SK)
1. STYRMENN		ELEKTRIKERE		2. MASKINISTER	
GULBRANDSEN, Thore (Jr.)	(K)	BJERCKE, Alf	(SY)	ESPENES, J. Kristoffer	(F)
JENSSSEN, Bjørnar	(F)	KLEFTÅS, Gissur K.	(SK) (D)	ROGNE, Karsten	(F)
KLAUDIUSSEN, Knut (Jr.)	(D)	RUDI, Rolf	(F)		
LARSEN, Roger M.	(SK)				
PAULSEN, Willy A. (Jr.)	(SK)				
SELNES, Asbjørn	(SY)				
WICKLUND, Eine G. (Jr.)	(F)				
STUERTER		3. MASKINISTER			
AUFLES, Einar	(F)	ELVEN, Reidar	(F)		
BJERKAN, Alf S.	(F)	SVENNING, Kjell	(F)		
KJÆRSTAD, Bjarne	(F)				